

# OCSAI

organismo di certificazione

OCSAI s.r.l. - Corso Italia, 70 - 41058 Vignola (MO)

**Certificato / Certificate N. SQ20 - 512 C01**

Si certifica che il Sistema di Gestione Qualità di  
*This certifies that the quality management system of*

## P.B.M. Srl

via Barella, 145 - Vignola (MO)

è conforme alla norma  
*is in compliance with the standard*

# UNI EN ISO 9001 : 2015

per le seguenti attività  
*for the following activities*

**Progettazione, fabbricazione ed assistenza postvendita di  
carica batterie per impieghi industriali. Commercializzazione  
di accessori per carica batterie**

**EA 19-29**

(Ulteriori informazioni sull'applicabilità dei requisiti della normativa si possono reperire sul Manuale Qualità)  
*(Further information regarding the applicability of the requirements of the standard may be obtained by consulting the quality manual)*

Lead Auditor: Fausto Eterno

**Rilascio**

*Issued on*

**16/12/2020**

OCSAI S.r.l.

Il Comitato di Approvazione

**Scadenza**

*Expiring on*

**16/12/2023**



La validità del presente Certificato è subordinata a sorveglianza annuale ed al riesame completo del Sistema Qualità con cadenza triennale  
*The validity of this certificate is subject to annual audit and the complete re-assessment of the system every three years*